

Profesjonalna, supergładka spoina porcelanowa w technologii WRT - Water Resistant Technology, o podwyższonej plastyczności i zredukowanej nasiąkliwości wody. Przeznaczona do wykonywania spoin o dużej wytrzymałości mechanicznej od 0 do 8 mm na ścianach i podłogach, nadaje się do wszystkich rodzajów płytek ceramicznych, gresu porcelanowego, mozaiki szklanej i kamieni naturalnych. Dostępna w 21 intensywnych i pastelowych kolorach.



## PORCELANA® 0-8

**TECHNOLOGIA MIKROGRANULATU 0,05 mm** – PORCELANA® 0-8 jest pierwszą na świecie supergładką spoiną porcelanową opracowaną w technologii mikrogranulatu, o przeciętnej średnicy 50 mikronów, niższej od rozdrobnionej masy miążkiego gresu porcelanowego, porównywalnego jedynie do wysokiej klasy kaolinu używanego do wyrobu najcenniejszych przedmiotów artystycznych z porcelany. Niezwykła drobnoziaristość PORCELANA® 0-8 podkreśla doskonałą wydajność i jednolitość chromatyczną kolekcji 21 kolorów i pozwala osiągnąć maksymalne podobieństwo do wzorów płytek, gresu porcelanowego, mozaiki szklanej i kamieni naturalnych.

**TWARDOŚĆ POWIERZCHNIOWA ZAPOBIEGAJĄCA ZARYSOWANIOM** – PORCELANA® 0-8 jest wykonana z czystych cementów typu 1 o wysokiej wytrzymałości początkowej, osiągając niezwykle wysokie standardy twardości. Zapewnia to ciągłość wytrzymałości podłóg ceramicznych i z kamieni naturalnych poddawanych dużym obciążeniom. Wypełnia całkowicie fugi o szerokości aż do 8 mm bez ubytków i skurczu.

**SZYBKIE CZYSZCZENIE** – PORCELANA® 0-8 została zaprojektowana tak aby osiągać parametry obrabialności i czyszczenia idealne dla spoinowania gresu porcelanowego i materiałów okładzinowych o zmniejszonej nasiąkliwości. Składniki powierzchniowo czynne, regulatory reologii powierzchniowej pozwalają na wykonywanie czyszczenia końcowego już po krótkim czasie nie wpływając na wydłużony czas obrabialności.

Zaprojektowano w Departamencie Badań i Rozwoju i gwarantowane przez Ośrodek Badawczy. Zgodny z Projektem CARE Ochrona Środowiska i Zdrowia: Układanie (Metoda M2 – Procedura P307).

# PORCELANA® 0-8

## ZASTOSOWANIE

**Wykonywanie spoin od 0 do 8 mm o wysokiej wytrzymałości, supergładkim wykończeniu, podwyższonej twardości i zmniejszonej nasiąkliwości.**

### **Materiały do spoinowania:**

- gres porcelanowy i marmurowy, płytki ceramiczne, klinkier, terakota, mozaika szklana i ceramiczna, wszystkie rodzaje i formaty
- kamienie naturalne, kompozyty, marmur

### **Przeznaczenie użytkowe**

Do ścian i podłóg, wewnątrz i na zewnątrz, do obiektów mieszkalnych, handlowych, przemysłowych i elementów architektury miejskiej, do podłóg ogrzewanych, do środowisk o dużym natężeniu ruchu; do basenów, zbiorników, fontann; również w środowisku podatnym na duże skoki temperatury i przemarzanie.

### **Nie używać**

Do wykonywania spoin szerszych niż 8 mm; do ścian i podłóg wymagających specjalnej odporności chemicznej, całkowitej nienasiąkliwości; do wypełniania elastycznych spoin dylatacyjnych lub szczelin podziałowych; na podłoża bardzo odkształcalne, niedostatecznie suche i narażone na kapilarne podciąganie wilgoci.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Przed rozpoczęciem spoinowania upewnić się o prawidłowym ułożeniu materiału wykończeniowego i całkowitej przyczepności płytek do podłoża. Podłoże musi być idealnie suche. Spoiny wykonywać po upływie czasu oczekiwania podanym w karcie technicznej użytego kleju. W przypadku układania na zaprawę należy odczekać 7 – 14 dni zależnie od grubości jastrychu, warunków klimatycznych otoczenia oraz nasiąkliwości układanego materiału i podłoża.

Ewentualne podciąganie wody lub wilgoci może powodować osadzanie się soli na powierzchni spoiny lub zmiany kolorystyczne wskutek nierównomiernego odparowywania poprzez spoinę wody zawartej w podłożu. Szczeliny należy oczyścić z pozostałości kleju, również tych związanych, powinny one mieć jednolitą głębokość wynoszącą przynajmniej  $\frac{2}{3}$  całkowitego przekroju okładziny aby uniknąć zmian kolorystycznych powstających wskutek różnicy czasu schnięcia niejednakowych przekrojów.

Ponadto należy je oczyścić z pyłu i części kruchych za pomocą elektrycznego odkurzacza. W przypadku bardzo nasiąkliwych płytek i wysokiej temperatury, zaleca się zwilżenie powierzchni wykładziny przy pomocy gąbki nasączonej wodą, unikając przy tym pozostawiania nadmiaru wody w szczelinach.

Przed spoinowaniem kolorem kontrastującym z kolorem okładziny należy przeprowadzić próbne czyszczenie powierzchni, które może być utrudnione w przypadku materiałów porowatych. Dlatego zaleca się przeprowadzenie próby poza miejscem wykonania prac lub w mało widocznej części powierzchni. W takich przypadkach należy zastosować środki zabezpieczające materiał wykończeniowy, unikając powlekania nimi wnętrza szczelin.

## WZÓR INFORMACJI TECHNICZNEJ DLA PROJEKTANTÓW

*Wykonywanie spoin o dużej wytrzymałości w wyłożeniach z płytek ceramicznych, gresu porcelanowego, marmuru i kamieni naturalnych powinno być wykonane z użyciem profesjonalnej, drobnoziarnistej fugi porcelanowej, wyprodukowanej w technologii WRT - Water Resistant Technology, o supergładkim wykończeniu, podwyższonej twardości i niskiej nasiąkliwości, zgodnej z normą EN 13888 – klasa CG2 na przykład PORCELANA® 0-8 produkcji Kerakoll. Szczeliny powinny być suche, pozbawione części kruchych i pozostałości kleju. Spoinę wykonywać pacą lub rakłą o twardej gumie, ostateczne czyszczenie powierzchni przeprowadzić odpowiednią gąbką zwilżoną czystą wodą. Szerokość spoiny równa \_\_\_ mm i wymiary płytek \_\_\_ x \_\_\_ cm dają średnią wydajność ≈ \_\_\_ kg/m<sup>2</sup>. Zachować istniejące szczeliny dylatacyjne i podziałowe.*

## SPOSÓB UŻYCIA

### Przygotowanie

PORCELANA® 0-8 przygotowuje się w czystym naczyniu wlewając początkowo  $\frac{3}{4}$  potrzebnej ilości wody. Stopniowo wsypywać PORCELANA® 0-8 do naczynia, mieszając za pomocą wolnoobrotowego ( $\approx 400$ /min) mieszadła śrubowego od dołu ku górze. Dodawać resztę wody do momentu otrzymania jednorodnej, wolnej od grudek mieszaniny o żądanej konsystencji. Do optymalnego mieszania i przy dużej ilości zaprawy zaleca się użycie wolnoobrotowego mieszadła elektrycznego z pionową listwą. Specjalne polimery o podwyższonej zdolności dyspergowania gwarantują niezwłoczną gotowość zaprawy PORCELANA® 0-8 do użytku. Ilość wody wskazana na opakowaniu jest wielkością orientacyjną i zmienną w zależności od koloru. Możliwe jest uzyskiwanie mieszaniny bardziej lub mniej tiksotropowej w zależności od zastosowania. Nadmierna ilość wody nie polepsza obrabialności i nie ułatwia czyszczenia, może prowadzić do powstawania wahań wymiarów i skurczu w plastycznej fazie schnięcia produktu oraz obniża końcowe parametry spoiny. Przygotować wszystkie porcje mieszaniny konieczne do wykonania prac z taką samą ilością wody dla uniknięcia zmian tonacji koloru.

### Nakładanie

PORCELANA® 0-8 nakłada się na powierzchnię w sposób równomierny za pomocą pacy lub rakli z twardą gumą. Rozprowadzać zaprawę po całej powierzchni, aż do całkowitego wypełnienia szczelin, wykonując ruchy po przekątnej płytek. Niezwłocznie usunąć nadmiar zaprawy pozostawiając na powierzchni jedynie cienką powłokę. Czyszczenie rozpocząć w momencie, kiedy spoina zaczyna tężeć. W celu ostatecznego oczyszczenia powierzchni należy użyć zwilżonej wodą gąbki o dużych wymiarach, aby zapobiec wybieraniu materiału ze spoin. Używać zawsze czystej wody, stosując odpowiednie naczynie z kratką i wałkami do czyszczenia gąbki. Kolistymi ruchami zetrzeć z powierzchni płytek pozostałą, cienką powłokę zaprawy. Do czyszczenia dużych powierzchni stosować urządzenia z napędem elektrycznym. Dokończyć czyszczenie powierzchni wykonując ruchy po przekątnej płytek, zwilżając równomiernie całą powierzchnię wodą w celu uniknięcia zróżnicowania kolorystycznego. Czyszczenie przy użyciu zbyt dużej ilości wody może spowodować wymycie pigmentów i rozjaśnienie koloru spoiny po jej stwardnieniu.

### Czyszczenie

Pozostałości zaprawy usuwa się z narzędzi za pomocą wody przed ostatecznym stwardnieniem produktu.

## WYDAJNOŚĆ

	Format	Grubość płytki	g/m <sup>2</sup> szerokość spoiny		g/m <sup>2</sup> szerokość spoiny	
			1 mm	3 mm	5 mm	8 mm
Mozaika	2x2 cm	3 mm	$\approx 535$	$\approx 1605$	$\approx 2675$	$\approx 4280$
	5x5 cm	4 mm	$\approx 295$	$\approx 885$	$\approx 1475$	$\approx 2360$
Płytki	10x10 cm	7 mm	$\approx 260$	$\approx 780$	$\approx 1300$	$\approx 2080$
Marmur	15x15 cm	7 mm	$\approx 175$	$\approx 525$	$\approx 875$	$\approx 1400$
	20x20 cm	8 mm	$\approx 150$	$\approx 450$	$\approx 750$	$\approx 1200$
	30x30 cm	9 mm	$\approx 115$	$\approx 345$	$\approx 575$	$\approx 880$
	40x40 cm	10 mm	$\approx 95$	$\approx 285$	$\approx 475$	$\approx 720$
	50x50 cm	10 mm	$\approx 75$	$\approx 225$	$\approx 375$	$\approx 600$
	20x20 cm	14 mm	$\approx 260$	$\approx 780$	$\approx 1300$	$\approx 2080$
	12,5x24,5 cm	10 mm	$\approx 225$	$\approx 675$	$\approx 1125$	$\approx 1800$

## INNE WSKAZÓWKI

Częściowe lub całkowite zastąpienie wody w mieszaninie profesjonalnym lateksem do spoin cementowych FUGAFLEX zwiększa elastyczność PORCELANA® 0-8, obniża moduł elastyczności, poprawia wodoodporność i przyczepność do podłoża. Zaleca się jego zastosowanie szczególnie do: układania materiałów na stropach drewnianych, na podłoża lub materiały o dużej rozszerzalności termicznej, w przypadku planowanego docierania powierzchni.

Przed spoinowaniem okładzin o porowatej powierzchni lub rozgrzanych, zaleca się przetarcie powierzchni wilgotną gąbką dla zamknięcia porów powierzchni lub jej schłodzenia, unikając przy tym pozostawiania wody w szczelinach.

## DANE CHARAKTERYSTYCZNE

Wygląd	Barwiona, sucha mieszanka	
Przybliżona gęstość nasypowa	≈ 1,17 kg/dm <sup>3</sup>	UEAtc/CSTB 2435
Skład mineralogiczny kruszywa	Kryształy węglanowe	
Uziarnienie średnie	≈ 50 μm	
CARE	Metoda M2 – Procedura P307	
Przechowywanie	≈ 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu i suchym miejscu	
Opakowanie	Worki 25 / 5 / 2 kg - Wiadra 2 kg	

## DANE TECHNICZNE wg Normy Jakości Kerakoll

Woda zarobowa	≈ 7,5 l / 1 worek 25 kg – ≈ 1,5 l / 1 worek 5 kg ≈ 0,6 l / 1 wiadro 2 kg - 1 worek 2 kg	
Ciężar właściwy mieszanki	≈ 2 kg/dm <sup>3</sup>	UNI 7121
Czas gotowości do pracy (pot life)	≥ 90 min.	
Temperatura użycia	od +5 °C do +35 °C	
Szerokość fugi	od 0 do 8 mm	
Ruch pieszny	≈ 12 h	
Spoinowanie:		
- ściany	≈ 3 – 8 h	
- podłogi: kleje normalnie wiążące	≈ 24 – 48 h	
kleje szybkowiążące	≈ 3 – 6 h	
zaprawa cementowa	≈ 7 – 14 dni	
Pełna wytrzymałość	≈ 3 dni	
Wydajność	patrz tabela wydajności	

Dane uzyskane w temp. +23 °C, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Dane mogą ulec zmianie w zależności od warunków panujących na budowie: temperatury, wentylacji, nasiąkliwości podłoża i układanego materiału.

## PARAMETRY KOŃCOWE

Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach	≥ 9 N/mm <sup>2</sup>	EN 12808-3
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	EN 12808-3
Wytrzymałość po cyklach zamrażania - rozmrażania:		
- zginanie	≥ 3,5 N/mm <sup>2</sup>	EN 12808-3
- ściskanie	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	EN 12808-3
Odporność na ścieranie po 28 dniach	≤ 500 mm <sup>3</sup>	EN 12808-2
Absorpcja po 30 min.	≤ 2 g	EN 12808-5
Absorpcja po 240 min.	≤ 5 g	EN 12808-5
Odporność na promieniowanie UV	Bardzo dobra	
Temperatura eksploatacyjna	od -40 °C do +90 °C	
Zgodność	CG2	EN 13888

Dane uzyskane w temp. +23 °C, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Dane mogą ulec zmianie w zależności od warunków panujących na budowie.

## UWAGI

- **Produkt do użytku profesjonalnego**
- czasy obrabialności są zmienne, zależnie od warunków otoczenia, nasiąkliwości płytek i podłoża
- spoinowanie jeszcze wilgotnego podłoża może spowodować zmiany koloru spoiny
- czyścić spoinowaną powierzchnię wilgotną gąbką w celu nawilżenia zaaplikowanej spoiny
- przeciągnąć kilkakrotnie szpachlą aby zapewnić wprowadzenie spoiny w wąskie szczeliny
- chronić spoinę przed opadami deszczu i bezpośrednim nasłonecznieniem przez co najmniej 12 godzin od ułożenia
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z **Kerakoll Worldwide Global Service tel. 042.225.1700**





## GLOBALNY SERWIS KERAKOLL

Gdziekolwiek jesteście i jakkolwiek by był Wasz projekt możecie zawsze zaufać serwisowi Kerakoll: dla nas globalna i perfekcyjna obsługa jest tak ważna, jak jakość naszych produktów.

Technical Service 042.225.17.00 - Konsultacje techniczne w czasie rzeczywistym

Customer Service - Doradztwo techniczne na budowie w ciągu 24 godzin  
Training Service - Profesjonalne szkolenia wspomagające osiągnięcie wysokiej jakości

Guarantee Service - Gwarancja każdorazowej, wyjątkowej jakości produktów

Kerakoll.com - Preferencyjny kanał dla Waszych projektów



## NORMA JAKOŚCI KERAKOLL

We wszystkich zakładach Grupy Kerakoll, przed dopuszczeniem do produkcji, produkty są poddawane odbiorowi technicznemu o najwyższym standardzie, który jest nazywany Normą Jakości Kerakoll, w jego ramach Ośrodek Technologii Stosowanych nadzoruje, przy użyciu najnowszej aparatury, pracę Naukowców: dzięki temu można rozłożyć każdą mieszaninę na pojedyncze składniki, określić jej słabe punkty, poprzez zasymulowanie warunków panujących na placu budowy i wreszcie usunąć je. Po tych cyklach prób nowe produkty są poddawane najbardziej ekstremalnym obciążeniom: Safety-Test.



## ZGODNOŚĆ Z NORMAMI EUROPEJSKIMI

Metody prób i etapy kontroli jakości Kerakoll spełniają warunki przewidziane przez nowe Normy Europejskie, które wyznaczają następny krok, od dawna wymagany, ku ujednoczeniu aktualnego europejskiego systemu normatywnego. Zgodność z nowym standardem w sektorze klejów i mas do płytek ceramicznych oraz kamienia naturalnego jeszcze raz potwierdza przewagę technologiczną Kerakoll.



## TECHNOLOGIA WRT

Nowa generacja zapraw Kerakoll jest wyposażona w jeden z najbardziej zaawansowanych systemów zabezpieczających przed erozyjnym oddziaływaniem wody. Technologia WRT - Water Resistant Technology - oddziałuje na napięcie powierzchniowe zaprawy, zapewniając podwyższoną hydrofobowość z efektem perlenia i absolutnie najniższe wartości absorpcji wody.



## BEZPIECZEŃSTWO ZDROWIE ŚRODOWISKO

Dla przemysłowego systemu jakim jest Kerakoll zwracanie uwagi na bezpieczeństwo pojmowane jako ochrona zdrowia człowieka i ochrona środowiska jest przede wszystkim przejawem troski, którą widać w precyzyjnych regułach i metodach stosowanych na każdym poziomie organizacyjnym. Projekt CARE powstał w celu zagwarantowania powstawania bezpiecznych produktów w bezpiecznym środowisku pracy z zastosowaniem procesów chroniących środowisko i zdrowie przed w trakcie i po ich zastosowaniu.

Powyższe informacje oparte są na naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidzianego zastosowania.

© Kerakoll is a trademark owned by Kerakoll International Rotterdam - The Netherlands

Code P569/2006-PL-I